PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-011271

(43)Date of publication of application: 14.01.2000

(51)Int.CI.

G08B 13/24 C09J 7/02

(21)Application number: 10-180034

(71)Applicant: MITSUBISHI MATERIALS CORP

(22)Date of filing:

26.06.1998

(72)Inventor: ENDO TAKANORI

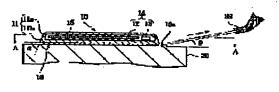
YONEZAWA MASA MIYAKE MASAMI **HACHIMAN SEIRO**

(54) THEFT PREVENTION TAG, ATTACHMENT AND DETACHMENT METHOD FOR THE SAME AND REMOVAL TOOL FOR THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make it possible for a dealer of an article such as a shop clerk to remove easily a tag from the article by making a person who tries to shoplift the article difficult to remove this theft prevention tag from the article.

SOLUTION: This is an attaching and detaching method for a theft prevention tag 10 which is equipped with a resonance circuit part 14 that is contained in a protection case 11, installed on an article 20 for theft monitoring and resonates with a radio wave of a specified frequency transmitted from a transmission antenna 21. A double coated adhesive tape 16 is adhered on a lower surface of the protection case 11 and, thus, the tag is adhered on the article. If the tag is expanded by an angle θ of smaller than 35 degrees towards an adhesive surface when the tag is to be removed, the adhesive tape 16 is removed from both the article 20 and the protection case 11. The length of an drawing part 16a of the adhesive tape is made less than



10 mm when the adhesive tape 16 adheres the protection case 11 to the article 20 so that the adhesive tape is not expanded by fingers of a shoplifter and the drawing part 16a is expanded by a removal tool 29.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

31.03.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出廣公開番号 特開2000-11271

(P2000-11271A)

(43)公開日 平成12年1月14日(2000.1.14)

(51) Int.CL?

C09J

G08B 13/24

7/02

識別記号

FI G08B 13/24

テーマコート*(参考)

COOL 7/09

4 J 0 0 4

C 0 9 J 7/02

5C084

審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 9 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平10-180034

平成10年6月26日(1998,6,26)

(71)出願人 000006264

三菱マテリアル株式会社

東京都千代田区大手町1丁目5番1号

(72)発明者 遠藤 貴則

東京都千代田区大手町1丁目5番1号 三菱マテリアル株式会社開発本部企画開発部

内

(72)発明者 米澤 政

東京都千代田区大手町1丁目5番1号 三菱マテリアル株式会社開発本部企画開発部

内

(74)代理人 100085372

弁理士 須田 正義

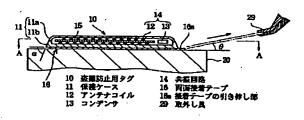
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 盗難防止用タグ及びその着脱方法並びにその取外し具

(57)【要約】

【課題】 物品を万引する者に対しては盗難防止用タグを物品から取外しにくく店員などの物品の取扱者にはこのタグを容易に物品から取外すことができる。

【解決手段】 保護ケース11に収容されて盗難監視用の物品20に取付けられ送信アンテナ21から送信された特定周波数の電波に共振する共振回路部14を備えた盗難防止用タグ10の着脱方法である。両面接着テープ16が保護ケース11の下面に接着されてこれによりタグが物品に接着する。タグを取外すときには接着面に対して約35度以下の角度6で引張ると、接着テープ16が物品20及び保護ケース11の双方から剥がれる。万引者の手指で接着テープを引張られないように接着テープ16が保護ケース11を物品20に取付けたときの接着テープの引き伸し部16aの長さを10mm以下にし、取外し具29により引き伸し部16aを引張る。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 保護ケース(11)に収容されて盗難監視用の物品(20)に取付けられ送信アンテナ(21)から送信された特定周波数の電波に共振する共振回路部(14)を備えた盗難防止用タグにおいて、

両面接着テープ(16)が前記保護ケース(11)の下面に接着されかつ接着面に対して約35度以下の角度(θ)で引張ることにより前記物品(20)及び前記保護ケース(11)の双方から剥がれる引き伸し剝離接着テープであって、

前記両面接着テープ(16)が前記保護ケース(11)を物品(20)に取付けたときに長さ 10 mm以下の接着テープの引き伸し部(16a, 16b)を有することを特徴とする盗難防止用タグ。

【請求項2】 保護ケース(11)の側面とその上面が作る 角部の丸み半径が前記保護ケース(11)の厚さの1/5以 上である請求項1記載の盗難防止用タグ。

【請求項3】 保護ケース(11)の側面とその下面が作る 角度(α)が80度以下である請求項1又は2記載の盗難 防止用タグ。

【請求項4】 引き伸し剥離接着テープ(16)が引き伸し 方向に対して垂直方向に複数本短冊状に保護ケース(11) の下面に配列された請求項1又は2記載の盗難防止用タ グ

【請求項5】 送信アンテナ(21)から送信された特定周波数の電波に共振する共振回路部(14)が保護ケース(11)に収容された盗難防止用タグ(10)の前記保護ケースの下面に両面接着テープ(16)の一方の主面を接着し、盗難監視用の物品(20)に前記両面接着テープ(16)の他方の主面を接着した後、前記物品(20)から前記保護ケース(11)を取外す盗難防止用タグの着脱方法において、

前記両面接着テープ(16)が接着面に対して約35度以下の角度(θ)で引張ることにより物品(20)及び保護ケース(11)の双方から剥がれる引き伸し剥離接着テープであって、

前記両面接着テープ(16)の主要部分の一方の主面を前記 保護ケース(11)の下面に接着し、

前記保護ケース(11)を前記両面接着テープ(16)により物品(20)に取付けたときに前記保護ケース(11)の下面からはみ出した前記両面接着テープ(16)の残部にはみ出し長さ5mm以下のテープの折返しループ部(16b)を設け、前記ループ部(16b)に針状に形成された取外し具(30)の先端部(30b)を挿入して前記両面接着テープ(16)を接着面に対して約35度以下の角度(θ)で引張ることにより前記保護ケース(11)を前記物品(20)から取外すことを特徴とする盗難防止用タグの着脱方法。

【請求項6】 送信アンテナ(21)から送信された特定周 被数の電波に共振する共振回路部(14)が保護ケース(11) に収容された盗難防止用タグの前記保護ケースの下面に 両面接着テープ(16)の一方の主面を接着し、盗難監視用 の物品(11)に前記両面接着テープ(16)の他方の主面を接 着した後、前記物品(20)から前記保護ケース(11)を取外 す盗難防止用タグの着脱方法において、

前記両面接着テープ(16)が接着面に対して約35度以下の角度(θ)で引張ることにより物品(20)及び保護ケース(11)の双方から剥がれる引き伸し剥離接着テープであって、

前記両面接着テープ(16)の主要部分の一方の主面を前記 保護ケース(11)の下面に接着し、

前記保護ケース(11)を前記両面接着テープ(16)により物品(20)に取付けたときに前記保護ケース(11)の下面からはみ出した前記両面接着テープ(16)の残部に引き伸し具(17, 18, 19)を前記保護ケース(11)に隣接して取付け、前記引き伸し具(17, 18, 19)を前記両面接着テープ(16)とともに接着面に対して約35度以下の角度(θ)で引張ることにより前記保護ケース(11)を前記物品(20)から取外

すことを特徴とする盗難防止用タグの着脱方法。 【請求項7】 両面接着テープ(16)の残部の一方の主面 を保護ケース(11)の側面に接着し、前記残部の他方の主 面に引き伸し具(17)を接着する請求項6記載の盗難防止

【請求項8】 両面接着テープ(16)の残部の一方の主面の一部を保護ケース(11)の側面に非接着になるように構成した請求項7記載の盗難防止用タグの着脱方法。

【請求項9】 両面接着テープ(16)の残部の一方の主面が接着される保護ケース(11)の側面又は引き伸し具(17, 18, 19)のいずれか一方又は双方に1又は2以上の溝(11 d, 18a, 19c)を設け、

前記溝(11d, 18a, 19c)に係合可能な係合部(31d, 32b)を有する取外し具(31, 32)の前記係合部(31d, 32b)を前記溝(11d, 18a, 19c)に係合して前記引き伸し具(17, 18, 19)を前記両面接着テープ(16)とともに保護ケース(11)の側面から剥離させる請求項7又は8記載の盗難防止用タグの着脱方法。

【請求項10】 保護ケース(11)の側面又は引き伸し具(17,18,19)のいずれか一方又は双方に設けられた1又は2以上の溝(11d,18a,19c)に係合可能な係合部(31d,32b)を有し、前記係合部(31d,32b)を前記溝(11d,18a,19c)に係合した状態で引き伸し具(17,18,19)を両面接着テープ(16)とともに保護ケース(11)から分離して引張るように構成された盗難防止用タグの取外し具。

【発明の詳細な説明】

用タグの着脱方法。

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、商品等の物品が無断で持ち出されたときにその盗難を報知するためのタグに関し、物品を万引する者に対しては物品から取外しにくく店員などの物品の取扱者には物品から取外し易い盗難防止用タグに関する。更に詳しくはこのタグの着脱方法及びその取外し具に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の盗難防止用タグとして、

盗難監視用の物品に取付けられたタグの共振回路部が電 波発信装置からの特定周波数の電波に共振し、タグが盗 難監視用の物品から分離されたか否かを分離検知手段が 検出し、この分離検知手段の検出出力に基づいて分離報 知部が報知音出力手段を制御するように構成された盗難 防止用タグが開示されている(特開平8-18558 4)。この盗難防止用タグでは、共振回路部が絶縁性誘 電体の薄膜の両面にエッチング等により所定形状の導電 性金属箔を形成して構成される。例えば、薄膜表面に、 導電性金属箔により渦巻状に形成されたコイル部と、こ のコイル部の渦巻状の中心部にコイル部に連続するコン デンサの表面側平面バターンとが形成される。上記盗難 監視用の物品を販売する店の出入り口には、送信アンテ ナと受信アンテナとが互いに所定の間隔をあけて立設さ れ、これらのアンテナは制御部に電気的に接続される。 制御部は共振回路部で共振する周波数の電波を送信アン テナから送信させるとともに、受信アンテナからの受信 信号の信号レベルを常にチェックするように構成され る。更に制御部の制御出力には警報を発するスピーカが 接続される。

【0003】このように構成された盗難防止用タグでは、盗難を監視している物品が未清算のまま送信アンテナ及び受信アンテナ間を通過しようとすると、送信アンテナから送信された電波が盗難防止用の物品に取付けられたタグの共振回路部で共振するため、受信アンテナには受信レベルの変調された受信信号が受信される。この結果、制御部はスピーカから警報を発し、未清算商品の持ち出しを防止できる。このタグの存在を知っている万引きを試みる者はこのタグを取外してから販売店を出ようとする。このため、プラスチックなどの保護ケースに収容された盗難防止用タグは、保護ケースの下面に強力な接着剤を設けて商品の包装箱又は商品自体に貼着している。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、保護ケース入りの盗難防止用タグを強力に商品の包装箱又は商品自体に貼着すると、商品が正規に購入された場合に店員がタグを剥がすと、包装箱や商品自体が損傷したり、或いは接着剤が残存して、これらの見栄えを損う。また剥がしたタグは再使用をすることが困難になる。

【0005】本発明の目的は、物品を万引する者に対しては物品から取外しにくく店員などの物品の取扱者には物品から取外し易い盗難防止用タグを提供することにある。本発明の別の目的は、物品を万引する者に対しては盗難防止用タグを物品から取外しにくく店員などの物品の取扱者にはこのタグを容易に物品から取外すことができる着脱方法を提供することにある。本発明の更に別の目的は、物品に接着した盗難防止用タグを容易に取外すことができる取外し具を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】請求項1に係る発明は、 図1及び図18に示すように、保護ケース11に収容さ れて盗難監視用の物品20に取付けられ送信アンテナ2 1から送信された特定周波数の電波に共振する共振回路 部14を備えた盗難防止用タグ10において、両面接着 テープ16が保護ケース11の下面に接着されかつ接着 面に対して約35度以下の角度0で引張ることにより物 品20及び保護ケース11の双方から剥がれる引き伸し 剥離接着テープであって、両面接着テープ16が保護ケ ース11を物品20に取付けたときに長さ10mm以下 の接着テープの引き伸し部16aを有することを特徴と する盗難防止用タグである。引き伸し部16 aを掴み得 る取外し具29により接着テープの引き伸し部16aを しっかり掴み、図1及び図3に示すように接着テープ1 6を引張ると、接着テープの幅が狭まり、接着テープ1 6は物品20及び保護ケース11の双方から剝がれる。 【0007】請求項5に係る発明は、図5及び図6に示 すように、送信アンテナ21から送信された特定周波数 の電波に共振する共振回路部14が保護ケース11に収 容された盗難防止用タグ10の保護ケース11の下面に 両面接着テープ16の一方の主面を接着し、盗難監視用 の物品20に両面接着テープ16の他方の主面を接着し た後、物品20から保護ケース11を取外す盗難防止用 タグの着脱方法において、両面接着テープ16が接着面 に対して約35度以下の角度θで引張ることにより物品 20及び保護ケース11の双方から剥がれる引き伸し剝 離接着テープであって、両面接着テープ16の主要部分 の一方の主面を保護ケース11の下面に接着し、保護ケ ース11を両面接着テープ16により物品20に取付け たときに保護ケース11の下面からはみ出した両面接着 テープ16の残部にはみ出し長さ5mm以下のテープの

【0008】請求項10に係る発明は、図12~図16に示すように、保護ケース11の側面又は引き伸し具17,18,19のいずれか一方又は双方に設けられた1又は2以上の溝11d,18a,19cに係合部31d,32bを溝11d,18a,19cに係合した状態で引き伸し具17,18,19を両面接着テープ16とともに保護ケース11から分離して引張るように構成された盗難防止用タグの取外し具31,32である。この取外し具31,

折返しループ部16bを設け、このループ部16bに針

状に形成された取外し具30の先端部30bを挿入して

その取付け部30aと先端部30bを掴み、両面接着テープ16を接着面に対して約35度以下の角度の可引張

ることにより保護ケース11を物品20から取外すこと

を特徴とする盗難防止用タグの着脱方法である。この方

法によれば、先端が針状に形成された取外し具30を用

いないと、接着テープ16は引っ張れず、より確実に盗

難防止用タグ10の物品20からの無断剥離を防止でき

る。

32を用いることにより、店員のような物品の取扱者が 容易に接着テープ16を引張ることができ、盗難防止用 タグ10を物品20から剥離することができる。

[0009]

【発明の実施の形態】次に本発明の第1の実施の形態に ついて説明する。図1及び図2に示すように、盗難防止 用タグ10はプラスチックの保護ケース11を有し、こ の保護ケース11にはアンテナコイル12とこのアンテ ナコイルの両端に接続されたコンデンサ13からなる共 振回路14が収容される。保護ケース11は上蓋11a とベース111からなる。この保護ケース11の下面に は両面接着テープ16が設けられる。タグ10の保護ケ ース11は盗難監視用の物品20にこの接着テープ16 により取付けられる。後述するように接着テープ16は 感圧接着剤を塗布されているため、接着するときには約 30秒ほど手指の力で保護ケース11を物品20に押付 けておく。アンテナコイル12は導線を板状の磁性材か らなる磁芯15に巻かれて形成される。物品20は例え ば手軽に持運びができる高価な商品である。この実施の 形態では、図1及び図4に示すように盗難防止用タグ1 0はその保護ケース11の側面とその上面が作る角部の 丸み半径 (corner radii) が前記保護ケース(11)の厚さ の1/5以上、好ましくは2/3以上になるように形成 される。この丸み半径を作ることと併せて又はこれとは 別に保護ケース11の側面とその下面が作る角度αを8 0度以下に形成することが好ましい。この角度αは60 度以下であればより好ましい。これにより万引きを試み る者は保護ケース11を掴みにくくなり、タグの無断剥 離がより一層防止できる。

【0010】両面接着テープ16は好ましくは幅10~ 20mmであって、短冊状に作られることが更に好まし い。短冊状にすることにより、接着テープ16がより伸 び易くなり好ましい。接着テープの長さ及び短冊状にし たときの本数はそれぞれ保護ケースの下面の面積に応じ て決められる。短冊状で1本の接着テープでは保護ケー スの下面を覆いきれない場合、接着テープ16は引き伸 し方向に対して垂直方向に複数本並べることが好まし い。図1では3本の短冊状の接着テープ16が配列して いる。また接着テープ16は保護ケース11を物品20 に取付けたときに長さ10mm以下の接着テープの引き 伸し部16aを有する。この引き伸し部16aには接着 剤層を設けないでおく。引き伸し部16aの長さが10 mmを越えると、万引きを試みる者が手指で接着テープ 16を引張ることができ好ましくない。好ましくは3~ 5mmである。

【0011】図18に示すように、共振回路14は、例えば店舗の出入口に立設された送信アンテナ21から送信された特定周波数の電波に共振するようになっている。この出入口には送信アンテナ21と所定の間隔をあけて受信アンテナ23が立設される。受信アンテナ23

は制御部24の制御入力に接続され、制御部24の制御出力に送信アンテナ21が接続される。また制御部24の制御出力には警報を発するスピーカ26が接続される。制御部24は共振回路部14で共振する周波数の電波を送信アンテナ13から送信させるとともに、受信アンテナ23からの受信信号の信号レベルを常にチェックするように構成される。即ち、送信アンテナ13から送信された電波を直接受信アンテナ23が受信した場合の信号レベルを基準値とし、送信アンテナ13から送信された電波がタグ12の共振回路部14で共振して受信アンテナ23が受信すると、この信号レベルは上記基準値より所定値だけ大きくなるが、このとき制御部24はスピーカ26を鳴動させるように構成される。

【0012】両面接着テープ16は接着面に対して約3 5度以下、好ましくは約10度以下の角度θで引張るこ とにより物品20及び保護ケース11の双方から剝がれ る特性を有する、特表平8-507941号公報及び特 表平9-502213号公報に示される引き伸し剥離接 着テープである。約35度を越えると接着テープ16全 体に引張り力が及ばなくなり、接着テープ16が物品2 0及び保護ケース11の双方から剥がれなくなる。この 接着テープ16は約0.75mm~約25mmの厚さの 支持体とこの支持体の両面に塗布された感圧接着剤層と により構成される。この支持体は、ポリマー泡の層及び /又は中実のポリマーフィルムの層を含み、少なくとも 2500psiのヤング率と、破断時に約50%~約1 200%の長さ方向の伸びと、好ましくは約10 1 b. /ft³~約15 lb. /ft³の密度を有する。 ポリマー泡の層及び/又は中実のポリマーフィルムの層 には、高密度ポリエチレン、低密度ポリエチレン、線状 低密度ポリエチレン及び線状超低密度ポリエチレンを含 むポリエチレン、ポリプロピレン及びポリプタジエンの ようなポリオレフィン;ポリ塩化ビニル及びポリ酢酸ビ ニルのようなビニル共重合体 ; エチレン/メタクリレー ト共重合体、エチレン/酢酸ピニル共重合体、アクリロ ニトリループタジエンースチレン共重合体、及びエチレ ン/プロピレン共重合体のようなオレフィン系共重合 体;アクリルポリマー及びアクリル共重合体;ポリウレ タン;及びこれらの組合せが含まれる。また上記ポリマ ーは、ポリプロピレン/ポリエチレン、ポリウレタン/ ポリオレフィン、ポリウレタン/ポリカーボネート、ポ リウレタン/ポリエステルのようなプラスチック性でか つエラストマ性の材料の混合物、又は配合物でもよい。 【0013】感圧接着剤層は、剝離速度12.7cm/ 分でPSTC-1、PSTC-3及びASTM D90 3-83により測定されて、180度の剥離角で、約4 N/dm~約200N/dm、好ましくは約25N/d m~約100N/dmの範囲にある接着特性を有する。 この感圧接着剤層は約15μm~約1mmの厚さを有 し、感圧接着剤層には、天然ゴムのような粘着性ゴム接 着剤;オレフィン;シリコーン;ポリイソプレン;ポリ ブタジエン;及びスチレンーイソプレンースチレンのよ うな合成ゴム接着剤、スチレンーエチレンーブチレンー スチレンとスチレンーブタジエンースチレンのブロック 共重合体、及び他の合成エラストマ;及び放射線重合、 溶液重合、懸濁重合、又はエマルジョン重合により得ら れるイソオクチルアクリレートとアクリル酸の共重合体 のような粘着性又は非粘着性のアクリル接着剤が含まれ る。

【0014】図1及び図3に示すように、接着テープ1 6により保護ケース11を取付けた後、この保護ケース 11を剥がすときには、保護ケース11が剥がれたとき に接着テープとともに飛んでいかないように、手指など で保護ケース11を物品20に押し付けた状態で両面接 着テープ16の引き伸し部16aを引き伸し具29によ り挟んで接着面に対して約35度以下、好ましくは約1 0度以下の角度θで引張る。これにより接着テープ16 はその支持体の幅を狭めながら伸張し、このとき支持体 にガラス状材料の破壊と同様に鋭角タイプの亀裂成長を 生じる。この亀裂成長は接着剤の脆性離層破壊を引き起 こし、この破壊は僅かな力で接着テープ16と保護ケー ス11及び物品20のそれぞれの界面で起こり、接着テ ープ16はその支持体が破断することなく、物品20及 び保護ケース11の双方に感圧接着剤の残留物を残すこ となく、また物品20及び保護ケース11の双方を損傷 することなく、きれいに剥がれる。接着テープ16は剥 がれた後は、支持体のエラストマ性によって元の形状又 は寸法に戻らない。

【0015】次に図5及び図6に基づいて本発明の第2 の実施の形態について説明する。 両面接着テープ16の 構成については、第1の実施の形態と同様である。この 実施の形態では、図5に示すように保護ケース11の周 縁の一部が張り出すように形成され、この張り出し部1 1 c のすぐ下に接着テープ16の折返しループ16bが 配置されるように接着テープ16が保護ケース11の下 面に設けられる。即ち、折返しループ16 bは保護ケー スの下面から5mm以下の長さではみ出る。好ましくは 3~5mmである。この実施の形態では、図6に示され る取外し具30が用いられる。取外し具30は針状に形 成された先端部30bとその取付け部30aとを有す る。接着テープ16により保護ケース11を取付けた 後、この保護ケース11を剥がすときには、ループ部1 6 b に取外し具30の先端部30bを挿入し、取付け部 30a及び先端部30bを掴んで接着テープ16を接着 面に対して約35度以下の角度θで引張ることにより、 保護ケース11を物品20から取外すことができる。

【0016】次に図7~図12に基づいて本発明の第3の実施の形態について説明する。両面接着テープ16の構成については、第1の実施の形態と同様である。この実施の形態では、図7に示すように保護ケース11の上

緑には一対の溝11d, 11dが設けられる。この保護 ケース11の下面に短冊状の3本の両面接着テープ16 の主要部分の一方の主面を接着する。この接着テープ1 6の残部の両面にも接着剤層が設けられる。 真ん中の接 着テープ16の残部の一方には紙片16cを貼り、後述 する引き伸し具17の保護ケース側面への接着力を弱め るようにしておく。次いで図8に示すように保護ケース 11を両面接着テープ16により物品(図示せず)に取 付けたときに保護ケース11の下面からはみ出した両面 接着テープ16の残部の一方の主面を保護ケース11の 側面に接着する。次に図9に示すようにこの残部の他方 の主面に引き伸し具17を接着する。上記一対の溝11 d, 11dはいずれか1つでもよく、また引き伸し具1 7に設けてもよい。非接着側の引き伸し具17の下辺は 引き伸し具を剥がしたときに倒れ易いように傾斜面17 aになっている。

【0017】図10はこの引き伸し具17を引張る取外 し具31を示す。取外し具31はつかみバサミのような 形状をなし、2本のアーム31a, 31bが支点31c で枢支される。アーム31aの先端は二股に分かれ、ア ーム31bの先端はシャベル31eのような形状になっ ている。二股の先端は係合部31d,31dとなり、こ れらの間隔は上記溝11d,11dの間隔に等しく、か つ係合部31d,31dは溝11d,11dに挿入可能 な幅を有する。 取外し具31は通常のハサミと同様にア ーム31a及び31bを互いに近付けるように握ること により、先端部31d, 31dとシャベル31eが引き 伸し具17を把持できるようになっている(図12)。 なお、溝11d, 11dの横断面の形状を図示するよう な正方形でなく、台形、三角形、半円形などの形状にし ておき、取外し具31の係合部31d, 31dの横断面 の形状及び寸法をこの溝11dの横断面の形状と寸法と それぞれ同一にしておけば、この取外し具31を用いな い限り、保護ケース11を絶対に剥し得ないようにする ことができる。図11に示すように、接着テープ16の 残部の他方の主面に引き伸し具17を接着した後、取外 し具31の先端部31d, 31dを溝11d, 11dに 挿入し、アーム31aを矢印の方向に倒して、引き伸し 具17を破線に示すように保護ケース11の側面より剝 がす。図7に示した紙片16 cを接着テープと保護ケー ス側面との間に介在させたため、引き伸し具17は取外 し具31のテコの作用も加わって容易に剥がれる。次い で図12に示すように取外し具31の先端部31d,3 1 dとシャベル31eで引き伸し具17を掴んで、図の 破線に示すように引張り、接着テープ16が伸張すれ ば、前記実施の形態と同様に保護ケース11が物品20 から剥がれる。

【0018】次に図13~図15に基づいて本発明の第 4の実施の形態について説明する。両面接着テープ16 の構成については、第1の実施の形態と同様である。ま た引き伸し具18の保護ケース11への取付け方法は第 3の実施の形態と同様である。この実施の形態では、図 13及び図14に示すように引き伸し具18の両側には 垂直の溝18a, 18aが形成される。この実施の形態 では、図15に示される取外し具32が用いられる。取 外し具32は取手32aとこの取手に固定された係合部 32b, 32bを有する。係合部32b, 32bは一対 のL字状フックに形成される。接着テープ16により保 護ケース11を取付けた後、この保護ケース11を剥が すときには、係合部32b, 32bを上方から溝18 a, 18aに係合させ、図13の矢印の方向に引張る。 接着テープ16が伸張すれば、前記実施の形態と同様に 保護ケース11が物品20から剥がれる。なおこのと き、保護ケース11の側面に接着される側の接着テープ 面に、第3の実施の形態と同様に紙片などを挟み、非接 着部を作っておけば、引き伸し具18を保護ケース11 から容易に剥がせる。

【0019】更に図16及び図17に基づいて本発明の 第5の実施の形態について説明する。 両面接着テープ1 6の構成については、第1の実施の形態と同様である。 また引き伸し具18の保護ケース11への取付け方法は 第3の実施の形態と同様である。この実施の形態では、 図16及び図17に示すように引き伸し具19は中央片 19aとこの中央片19aの三方を囲む挟持片19bと を有する。挟持片19bのの両側には垂直の溝19c, 19 cが形成される。接着テープ16の残部は、これを 上方から見た場合に断面ハット状になるように、中央片 19aと挟持片19bとで挟み付けられ、ネジ19d, 19 dで両片は合体する。中央片19 aの存在により接 着テープ16の保護ケース側面への接着力が弱まる。こ の実施の形態では、第4の実施の形態と同一の図15に 示される取外し具32が用いられ、第4の実施の形態と 同様に保護ケース11の着脱が行われる。

[0020]

【発明の効果】以上述べたように、従来、保護ケース入りの盗難防止用タグを強力に商品の包装箱又は商品自体に貼着した後、商品が正規に購入された場合には、店員がタグを剥がすと、包装箱や商品自体が損傷したり、或いは接着剤が残存して、これらの見栄えを損っていたものが、本発明の接着面に対して約35度以下の角度で引張ることにより剥離性を生じる引き伸し剥離接着テープを用いることにより、物品を万引する者に対しては物品を万引する者に対しては盗難防止用タグを物品から取外しにくく店員などの物品の取扱者にはこのタグを容易に物品から取外すことができる。また本発明の盗難防止用タグ及びその着脱方法によれば、剥がしたタグを上記引き伸し剥離接着テープで物品に接着すれば、再使用をすることができる利点もある。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1の実施の形態の発明の盗難防止用タグの図 2のB-B線断面図。

【図2】図1のA-A線断面図。

【図3】両面接着テープを引張った状態の図2に相応する図。

【図4】図1の盗難防止用タグの斜視図。

【図5】第2の実施の形態の発明の盗難防止用タグの図 1に相応する図。

【図6】図2に示した盗難防止用タグの接着テープを剝がすための取外し具の斜視図。

【図7】第3の実施の形態の発明の盗難防止用タグの接着テープ残部を接着する前の斜視図。

【図8】その接着テープ残部を接着した後の斜視図。

【図9】その接着テープ残部に引き伸し具を接着した状態を示す斜視図。

【図10】第3の実施の形態の発明に用いる取外し具の 斜視図。

【図11】その取外し具を用いて引き伸し具を剥がす状況を示す図。

【図12】その取外し具を用いて引き伸し具を接着テー プとともに引張る状況を示す図。

【図13】第4の実施の形態の発明に係る盗難防止用タ グの平面図。

【図14】その側面図。

【図15】第4及び第5の実施の形態の発明に用いる取外し具の平面図。

【図16】第5の実施の形態の発明に係る**盗難防**止用タ グの平面図。

【図17】図16のC-C線要部断面図。

【図18】本発明の盗難防止用タグ装置の構成図。 【符号の説明】

10 盗難防止用タグ

11 保護ケース

12 アンテナコイル

13 コンデンサ

14 共振回路

16 両面接着テープ

16a 接着テープの引き伸し部

16 b 接着テープの折返しループ部

17, 18, 19 引き伸し具

20 物品

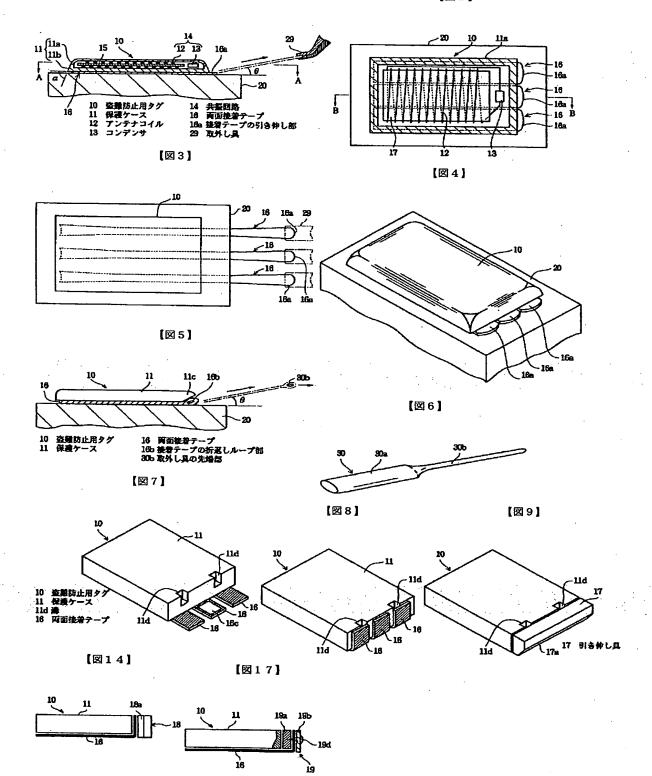
21 送信アンテナ

29, 30, 31, 32 取外し具

30a 先端部

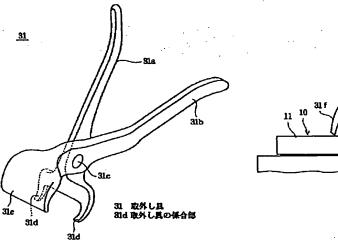
30b 取付け部

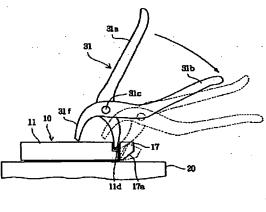
31d, 32b 係合部



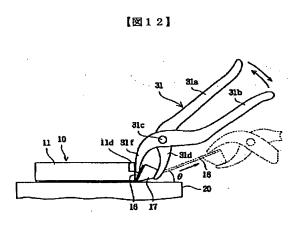
[図10]

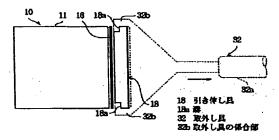
【図11】.





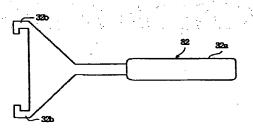
【図13】

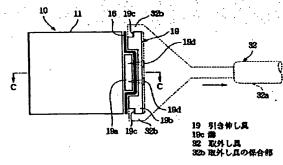




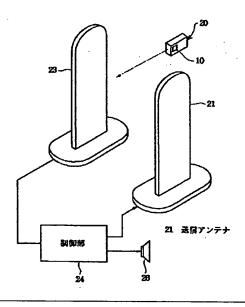
【図15】

【図16】





【図18】



フロントページの続き

(72)発明者 三宅 政美 東京都千代田区大手町1丁目5番1号 三

菱マテリアル株式会社総合研究所内

(72)発明者 八幡 賊朗 東京都千代田区大手町1丁目6番1号 知 財サービス株式会社内 F ターム(参考) 4J004 AA04 AA05 AA07 AA10 AA11 AB01 CA03 CA04 CA06 CB03 CB04 CC02 EA05 FA10 5C084 AA03 AA09 AA13 BB01 CC35 DD07 DD87 EE07 FF02 GG13 GG71 HH01